

10412 BariLine Primer LV

Rychleschnoucí jednosložkový matný alkydový průmyslový základ s obsahem fosforečnanu zinečnatého.

APLIKACE

Antikoroziční základ, jako první nátěr na ocelové podklady v alkydovém nátěrovém systému, přetíratelný vrchními alkydovými barvami BariLine Coating (10442, 10443, 10851). Lze jej použít také samostatně jako jednovrstvý systém pro ocelové konstrukce umístěné ve vnitřním prostředí.

PRACOVNÍ POSTUP

Ředění: Barva může být aplikována bez ředění pomocí airless, airmix stříkacího zařízení, štětcem a válečkem. Za určitých podmínek může být přidáno malé množství ředidla X5100, aby se dosáhlo správné viskozity. V případě elektrostatického stříkání je možné přizpůsobit elektrickou odolnost barvy na 500 - 1000 ohmů prostřednictvím ředidla ES5401.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu : Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň	Mat
Barva	Hotové odstíny červeno hnědý a šedý. Dále standardní odstíny dle RAL, NCS, atd...
Obsah sušiny	40 % (z objemu směsi)
VOC	450 g/l
Specifická hmotnost	1,24 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 40 - 60 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,3 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 60 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C
Doba schnutí: (při tloušťce suchého filmu 80 µm):	při 20 °C
Odolný prachu	30 minut
Přetíratelný	po 30 minutách výroby BariLine, jinak po 12 hodinách
Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.	

10412 BariLine Primer LV

ZPRACOVÁNÍ DAT

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	X5100	X5100
Doporučené ředění	0-10 % z objemu směsi	0-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	min 0,015 inches	min 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	40-60 µm	40-60 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	40-60 µm	40 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	5 l a 20 l plechovky 200 l barely. Ředidlo ve 5 l a 20 l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla X5100.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

